

РЗ-стабисип⁰ OXI (P3-stabicip⁰ OXI)

Описание: Жидкая, слабо кислотная добавка для усиления моющего действия на основе активного кислорода для пищевой промышленности

Преимущества продукта:

- отлично удаляет пригоревшие остатки и сильные загрязнения за счет их разрушения окислением в сочетании с щелочным очистителем
- отлично препятствует образованию пены
- пригоден для СИП-систем
- низкое содержание фосфатов

Свойства:

Концентрат:	Внешний вид:	Прозрачная бесцветная жидкость:
	Растворимость:	при 20°C смешивается с водой в любых соотношениях
	Плотность:	1,08 -1,12 г/см ³ (20° С)
	Хранить при температуре:	от -10 до +40° С
	Содержание фосфора:	0,18%
	Содержание азота:	0,00%
	Температура вспышки:	не применяется
	ХПК:	0 мг O ₂ /г ¹⁾
	* параметры, подлежащие входному контролю	

Рабочий раствор:	рН:	2,9 - 3,3 (20° С, 1% раствор, деионизированная вода)
	Проводимость:	0,3 ms/cm (20° С, 1% раствор, деионизированная вода)
	Пенообразование:	не пенится при температуре более +40°C, можно использовать в системах СИП

1) значение, полученное расчетным путем. Продукт при реакции выделяет кислород. Практическое определение невозможно.

Совместимость с материалами: При рекомендуемых условиях применения **РЗ-стабсип® ОХІ** не действует на:

• **Металлы** сталью, нержавеющей сталь, цинк, алюминий.

РЗ-стабсип ОХІ не пригоден для использования с алюминием в щелочных растворах.

• **Пластмассы** Пригоден для использования со всеми пластиковыми материалами, устойчивыми к окислению.

Экология: **РЗ-стабсип® ОХІ** является усилителем окисления и используется со всеми применяемыми щелочными растворами; он является «дружественной» по отношению к окружающей среде альтернативой продуктам, содержащим хлор.

Применение: **РЗ-стабсип® ОХІ** является жидким, слабокислотным, окисляющим продуктом и используется со щелочными растворами для мойки емкостей и аппаратов. Он особенно удобен при применении в СИП-системах на пивоваренных заводах для мойки пивоваренных емкостей, ферментеров для приготовления пива, чанов, охладителей суслу, трубопроводов, центрифуг и сепараторов.

ВНИМАНИЕ! **РЗ-стабсип® ОХІ** не предназначен для использования в закрытых системах из-за высвобождения большого количества кислорода и связанным с этим роста давления.

РЗ-стабсип® ОХІ следует использовать, когда результаты очистки, достигнутые с добавкой к раствору гидроксида натрия или к только одним готовым щелочным продуктам неадекватны.

Поскольку **РЗ-стабсип® ОХІ** не стабилен в щелочных растворах, требуемое количество должно быть добавлено сразу же перед осуществлением очистки. Для каждой процедуры очистки желательно вводить **РЗ-стабсип® ОХІ** в цикл СИП на сторону подачи давления при помощи инжекторного клапана.

Емкости: Концентрация **РЗ-стабсип® ОХІ**: 0,7 %

Концентрация NaOH: 3,0 %

Температура: свыше 70° C

Время мойки: 30 минут

Цех фильтрации: Концентрация **РЗ-стабсип® ОХІ**: 0,4 %

Концентрация NaOH: 2,0 %

Температура: свыше 70° C

Время мойки: 20 минут

Охладитель, пастеризатор:	Концентрация Р3-стабисп® ОХІ : 0,4 %
	Концентрация NaOH: 1,5 %
	Температура: свыше 70° С
	Время мойки: 20 минут

Определение концентрации

- **Титрование**

Образец:	10 мл рабочего раствора
Раствор для титрования:	0.1 N раствор перманганата калия (KMnO ₄)
Фактор титрования:	0,049

Объем 0,1 N KMnO₄ x 0,049 = % (весовые) **Р3-стабисп® ОХІ**

Система Р3

Дозировка **Р3-стабисп® ОХІ** может производиться пропорционально объему поступающего раствора щелочи.

Для дозировки мы рекомендуем использовать диафрагменный насос **Р3-Elados EMP**. Для контроля за концентрацией раствора щелочи и разделением фаз мы рекомендуем применять индуктивный измеритель проводимости **Р3-LMIT-08**.

Спрашивайте наши брошюры о **Р3-системах**.

Предосторожности при обращении:

1. Не применять на установке в концентрированном виде.
2. Избегать попадания прямых солнечных лучей.
3. В концентрированном виде не смешивать с органическими веществами (как, например, с жирами, маслом, каучуком) или другими концентратами моющих или стерилизующих веществ.
4. Не заполняйте трубопроводы (в особенности, не следует заполнять впрыскное оборудование, работающее с другими химикатами).
5. Ввиду того, что действие продукта основано на перекиси водорода, контакт с кожей приведет к осветлению пигментации. Всегда следует одевать защитную одежду.
6. Не используйте в закрытых системах.
7. При длительном хранении проверяйте предохранительные клапаны в крышках канистр.

Безопасность:

Р3-стабисп® ОХІ маркируется как «коррозионное» (символ «С»), содержит перекись водорода.

Относительно мер предосторожности и информации о первой помощи смотрите ведомость с данными о безопасности материала на этикетке продукта. Для получения конкретных инструкций по применению и рекомендуемому оборудованию обращайтесь к своему представителю отдела Гигиены пищевой промышленности .

Информация, содержащаяся в настоящей брошюре соотносится с нашими текущими знаниями о опытом. Она не является юридически обязывающей гарантией определенных свойств или пригодности для определенных целей. Более того, в свете многих параметров, которые могут оказывать влияние на применение нашей продукции, она не освобождает пользователя от обязанности по выяснению пригодности нашей продукции и принятия соответствующих мер безопасности.